ENOVE
MEDICAL CATHETER

NANTONG ENOVE PRECISION PLASTICS CATHETER CO.,LTD

南通伊诺精密塑胶导管有限公司

WWW.ENOVE.CN

CATALOGUE
目录

01
合同制造OEM ODM CDMO

输送/弹簧鞘组 - - - - - - - - - 01
可调弯鞘 - - - - - - - - - - - 02
加强型血管鞘管 - - - - - - - - 03
颅内血管鞘 - - - - - - - - - - 04
可撕裂鞘 - - - - - - - - - - - 05
微导管 - - - - - - - - - - - - 06
中间导管 - - - - - - - - - - - 07
导引导管 - - - - - - - - - - - 08
造影导管 - - - - - - - - - - - 09
中心静脉导管 - - - - - - - - - 10
血液透析导管 - - - - - - - - - 11
钳道管 - - - - - - - - - - - - 12
插入管 - - - - - - - - - - - - 13
椎体球囊导管 - - - - - - - - - 14
软头负压导引鞘 - - - - - - - - 15
输尿管导引鞘 - - - - - - - - - 16
输尿管支架 - - - - - - - - - - 17
微创扩张引流套件 - - - - - - - 18
胃肠管 - - - - - - - - - - - - 19
高压编织管 - - - - - - - - - - 20

02
挤出导管&后道工艺&注塑

21 - - - - - - - - - 挤出导管
22 - - - - - - - - - 后道工艺
23 - - - - - - - - - 复合绕簧管
24 - - - - - - - - - 复合编织管
25 - - - - - - 复合编织绕簧管
26 - - - - - - - PI编织加强管
27 - - - - - - - - PTFE浸涂管
28 - - - - - - - - - 注塑工艺

03
公司概况

29 - - - - - - - - - - 公司简介
30 - - - - - - - - - - 发展史
31 - - - - - - - - - - 企业文化
32 - - - - - - - 核心设计与制造
33 - - - - - - - - 高效能智能化
34 - - - - - - - - - 一体化平台

提供医疗导管“全程一站式”整体解决方案

合同制造
OEM ODM CDMO

输送/弹簧鞘组

适用范围/预期用途： 用于经皮穿刺插入血管系统，导入导管、球囊导管或支架，进行介入诊断或治疗手术。

规格尺寸：

4Fr ~ 18Fr　根据客户需求定制

产品包装：

单支单套包装 或 按客户定制需求

结构及组成/主要组成成分：

导管鞘组由导引鞘和搭配的扩张器组成。导引鞘由鞘管、侧支组件、鞘座、鞘帽、止血阀、紧固件组成，鞘管远端外表面涂覆亲水涂层。鞘管由内层、外层、加固弹簧线圈、显影环组成。侧支组件由三通阀座、旋钮、软管组成。扩张器由扩张器座、扩张器管体组成。

可调弯鞘

特征说明：

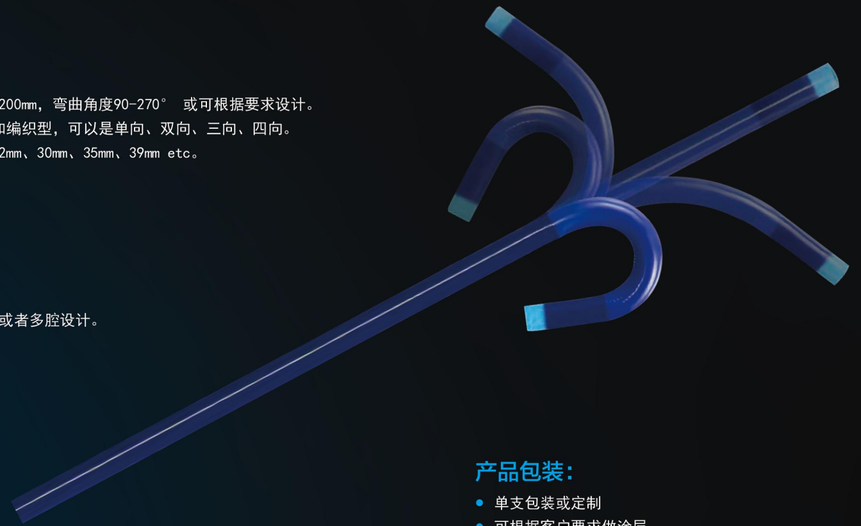
- 可以轻松弯曲，指向性精准，可以精准的靶向到病变部位。
- 弯曲段柔软，支撑段刚性高，弯曲段弯曲时硬段有很强的支撑力。
- 表面光滑，在亲水涂层的加持下可以顺滑的在血管内移动。
- 特殊的加工工艺，包括蛇骨、弹簧、编织等方式，可以使可调弯鞘的支撑力等性能得到很好的保证。

规格结构：

- 尺寸：7.5Fr~14Fr，长度800-1200mm，弯曲角度90-270° 或可根据要求设计。
- 形状说明：本产品分为弹簧型和编织型，可以是单向、双向、三向、四向。
- 弯曲直径：7mm、9mm、17mm、22mm、30mm、35mm、39mm etc。

产品配置：

- 外层：Pebax。
- 中间层：金属扁丝或圆丝。
- 内层：PTFE 或者 PEBAX，单腔或者多腔设计。



产品包装：

- 单支包装或定制
- 可根据客户要求做涂层

加强型血管鞘管

产品结构与组成:

- 绕簧重叠编织
- 四层结构 + 两段对头焊接
- 全段或部分长度做亲水涂层
- 外层Pebax + 加强编织 + 加强绕簧 + Ptfe内层

产品特征:

- 远端线圈加固可耐受支架释放的阻力。
- 独特的大内腔可提供器械输送与回收的简易性。
- 圆润头端可减少到位过程中对血管的损伤程度。
- 有效的利用了编织和绕簧结构，近端通过纯编织有效的传导医生的操作，远端在编织的情况下增加了绕簧，增强了产品的柔润性。

制造经验:

- 规格：9Fr ~ 24Fr
- 长度：60 ~ 100 cm
- 可定制

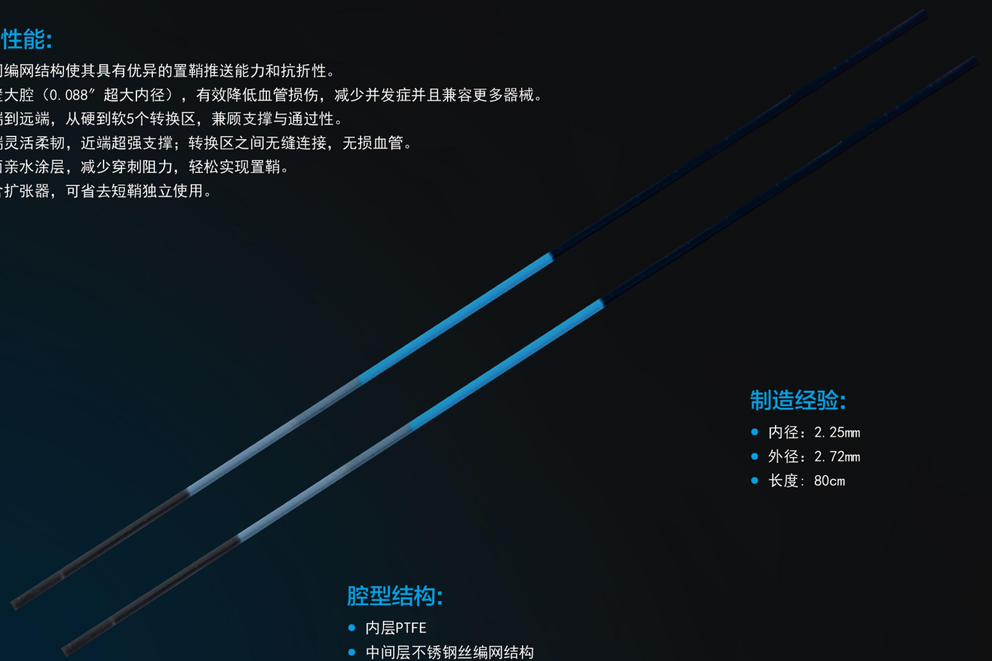
产品包装:

- 单支包装或按客户定制需求

颅内血管鞘

独特性能:

- 中间编网结构使其具有优异的置鞘推送能力和抗折性。
- 薄壁大腔（0.088″ 超大内径），有效降低血管损伤，减少并发症并且兼容更多器械。
- 近端到远端，从硬到软5个转换区，兼顾支撑与通过性。
- 远端灵活柔韧，近端超强支撑；转换区之间无缝连接，无损血管。
- 表面亲水涂层，减少穿刺阻力，轻松实现置鞘。
- 可含扩张器，可省去短鞘独立使用。



制造经验:

- 内径：2.25mm
- 外径：2.72mm
- 长度：80cm

腔型结构:

- 内层PTFE
- 中间层不锈钢丝编网结构
- 外层TPU + Pebax + Pebax + Pebax + PA12
- 表面亲水涂层

可撕裂鞘

结构及组成/主要组成成分：

采用医疗级 PTFE / FEP / Pebax / PP / PE 材料制作而成。

适用范围/预期用途:

可撕裂鞘管是血管介入诊疗和治疗中建立有助于引导导管、球囊导管或其他血管内器械经皮进入通路的一种器械。

现有规格尺寸:

4Fr – 20Fr 或 定制

产品包装:

单支单套包装或定制

产品主要特征:

鞘管多层结构、易于撕开；扩张器与鞘管之间楔形过渡、减少穿刺阻力；锁紧帽设计，牢固锁定扩张器和鞘管的连接，可以防止穿刺时扩张器回退。

微导管

结构及组成/主要组成成分：

微导管为单腔结构，主要由导管内层、头端、显影环、导管外层、导管中间层、应力支撑、导管座组成，导管外层表面涂有亲水性涂层。微导管内包装中有配件塑形针。

常用规格:

- 内径 = 0.017"/0.021"/0.022"/0.025"等
  (0.432mm/0.533mm/0.559mm/0.635mm)等
- 按客户要求定制

适用范围/预期用途：

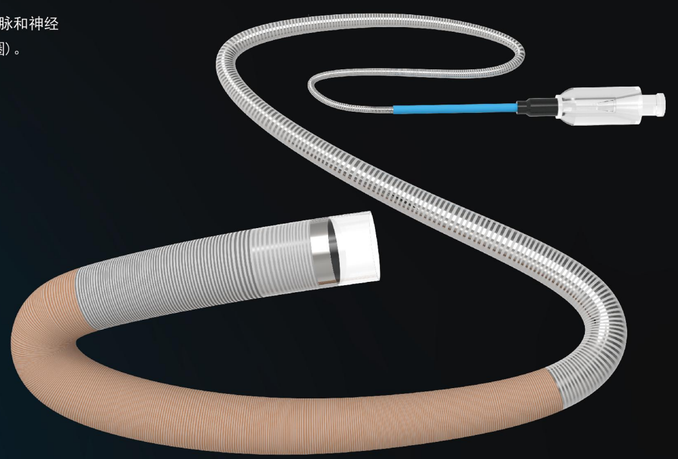
该产品用于一般性血管内操作，包括在外周血管，冠状动脉和神经血管内输注诊断性制剂(如造影剂)和治疗性装置(如弹簧圈)。

产品主要特征：

- 独特的大内腔可提供器械输送与回收的简易性。
- 远端线圈加固可耐受支架释放的阻力。
- 圆润头端可减少到位过程中对血管的损伤程度。

产品包装：

- 单支包装或按客户定制需求
- 可根据客户要求做涂层



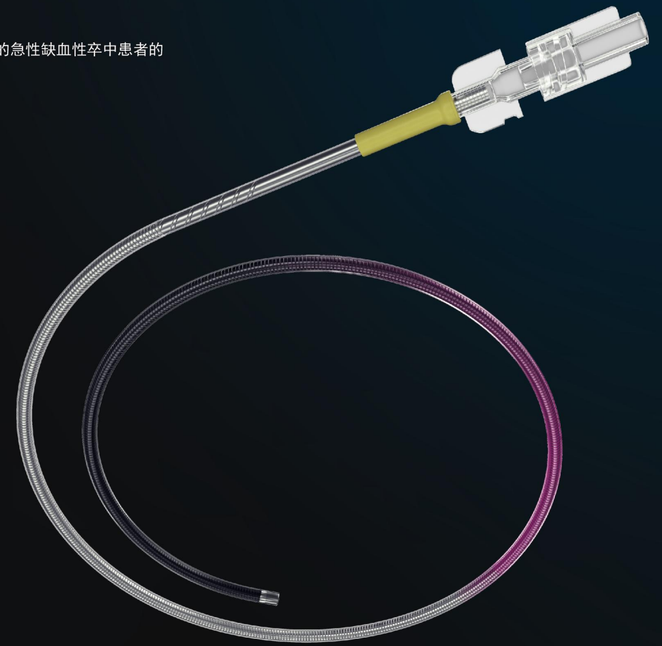
中间导管

适用范围:

中间导管（再灌注导管、抽吸导管)旨在用于继发性大血管闭塞的急性缺血性卒中患者的血运重建，较大的内腔旨在增加血栓清除力。

产品结构:

多层、多段编织、绕簧、焊接。



总体尺寸:

- 7Fr（ 外径 2.16 * 内径 1.83 * 长度 1320mm）
- 按客户要求定制

特征描述：

- 0.072 英寸（1.83 毫米）大内腔设计用于增加血栓清除力。
- 渐进式远端线圈缠绕或编织，具有出色的灵活性。

导引导管

形状说明：

- 根据客户要求，采用预定的处理方法和独特的局部热处理方法，以减少对支撑部分的影响。

产品特征：

- 改善设备兼容性并提供出色的可视化。
- 创新的混合编织丝技术可提供更大的腔道并提供完善的后备支持。
- PTFE衬里提供润滑的内腔，使输送更顺畅。
- Enove 技术确保从尾端到尖端的内径保持一致，以增强操作信心。
- 可根据客户要求做涂层。

产品配置：

- 外层：Pebax。
- 中间层：金属扁丝或圆丝。
- 内层：Ptfe 或 Pebax。

产品包装：

- 单支包装或按定制需求

常见规格：

- 尺寸：4~8Fr，根据客户设计要求制造
- 长度：每支可以达1米或定制

造影导管

产品配置：

- 外层：Pebax。
- 中间层：金属扁丝或圆丝。
- 内层：Ptfe 或 Pebax。

常见规格：

- 尺寸：4~8Fr，根据客户设计要求制造。
- 长度：每支可以达1米或定制。

产品特征：

- 用于经皮进入和引导血管造影导管。
- 管体硬度适中。
- 高度无创伤尖端。
- 可根据客户要求做涂层。

形状说明：

- 根据客户要求，采用预定的处理方法和独特的局部热处理方法，以减少对支撑部分的影响。

产品包装：

- 单支包装或按定制需求

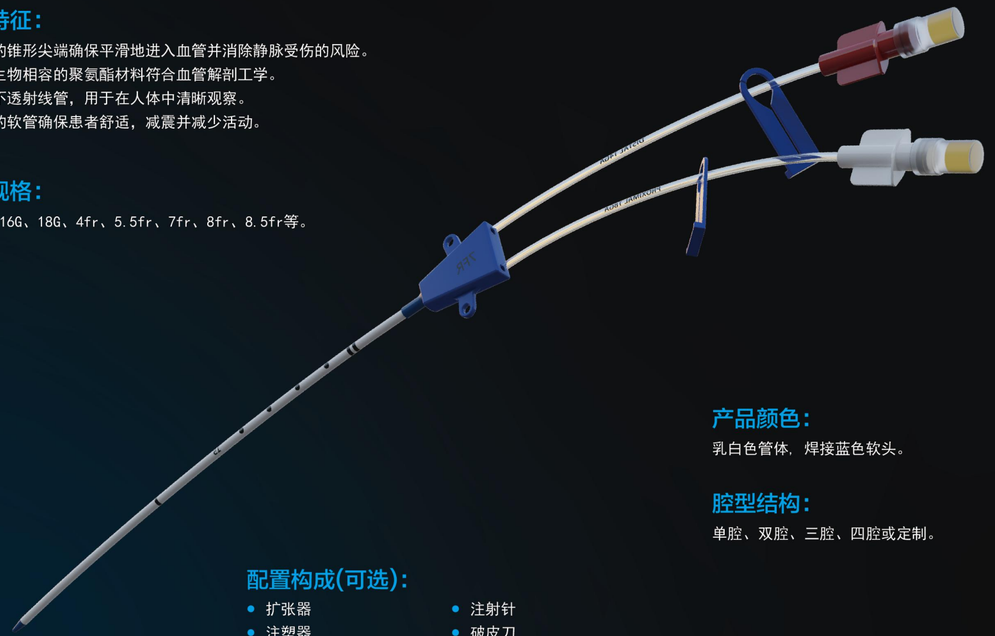
中心静脉导管

产品特征：

- 柔软的锥形尖端确保平滑地进入血管并消除静脉受伤的风险。
- 完全生物相容的聚氨酯材料符合血管解剖工学。
- 整套不透射线管，用于在人体中清晰观察。
- 柔软的软管确保患者舒适，减震并减少活动。

常见规格：

- 14G、16G、18G、4fr、5.5fr、7fr、8fr、8.5fr等。



产品颜色：

乳白色管体，焊接蓝色软头。

腔型结构：

单腔、双腔、三腔、四腔或定制。

配置构成(可选)：

- 扩张器
- 注塑器
- 蝴蝶扣
- 导管和止血夹
- 注射针
- 破皮刀
- 肝素帽
- J型头导丝

血液透析导管

产品特征：

- 通过使用精心挑选的材料来保证生物相容性。
- 光滑且无血栓形成的表面。
- 具有连续透析流的抗扭结性。
- 特殊设计的突弯扩张管使操作更轻松。

配置构成(可选)：

- 导管主体
- 罗伯特夹
- J型头导丝
- 扩张器
- 注射器/针

常见规格：

- 双腔 7Fr x 16cm
- 双腔 7Fr x 20cm

产品颜色：

乳白色管体，焊接蓝色软头。

腔型结构：

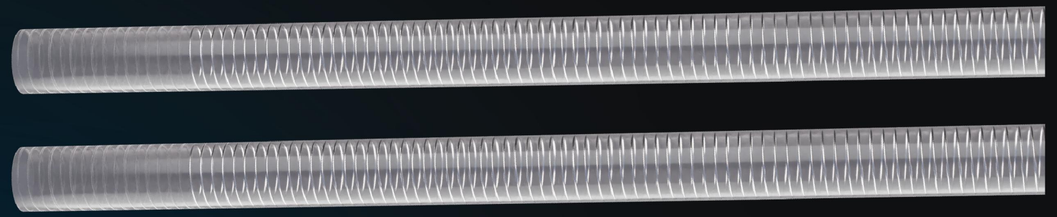
双腔、三腔或定制。

钳道管

适配器械： 用于各类检查电子镜通道。

产品特征：

内层使用PTFE材料，保留PTFE材料优势；同时增加螺旋金属丝网中间层和聚氨酯弹性体外层，在保证钳道管强度及润滑性等性能的前提下，能够使钳道管的壁厚做到尽薄的状态，有利于增大钳道管内径或者减小先端部外形尺寸，提高内窥镜的插入性能。



制造经验：

- 外径 = 1.6 ~ 5.1mm
- 内径 = 1.2 ~ 4.2mm
- 可按客户要求定制

产品包装：

- 双层PE袋清洁包装

腔型结构：

钳道管的管体包括内层、中间层、外层

- 内层采用 PTFE 材料
- 中间层为螺旋金属丝网层
- 外层为 TPU聚氨酯弹性体

插入管

适配器械：

用于各类检查电子镜通道。

产品特征：

弹簧提供了很好的支撑力，有效的控制编织网的内径收缩；编织网采用多股丝并排编织，在提供优质扭转性的前提下，保证了相应的柔软度；外层通过软质聚氨酯包覆隔离。

腔型结构：

管体包括内层、中间层、外层，

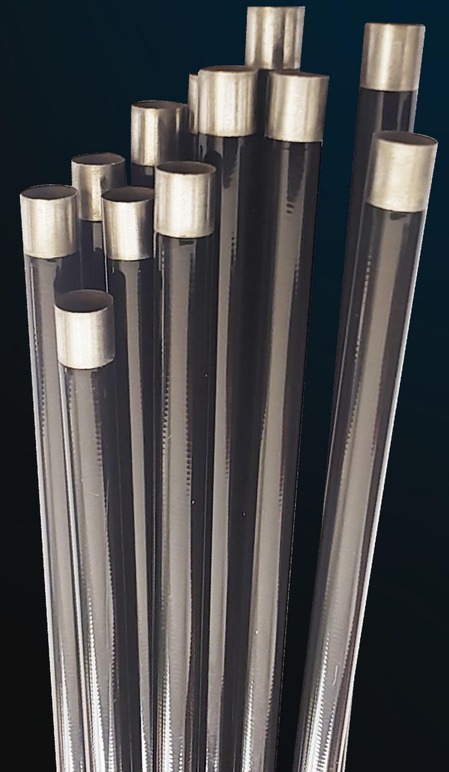
- 内层采用 PTFE 材料
- 中间层为螺旋或编织金属丝网层
- 外层为聚醚嵌段酰胺弹性体层 (Pebax)

产品包装：

- 双层PE袋清洁包装

制造经验：

- 外径 = 3 ~ 15mm
- 内径 = 2 ~ 11mm
- 可按客户要求定制



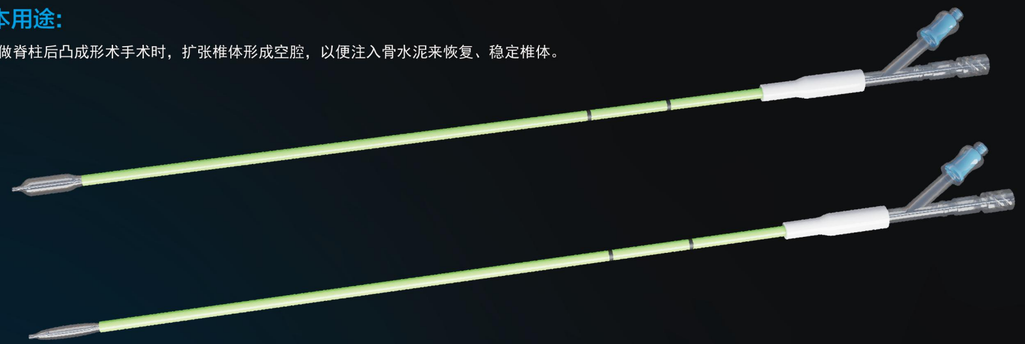
椎体球囊导管

组成结构:

本产品主要由探针、锁定鲁尔接头、Y形连接器、导管、射线标记、球囊组成。球囊由聚氨酯制成，导管本体由聚醚酰胺制成，探针由GB/T 1220-2007中规定的医用不锈钢0Cr18Ni9制成，Y形连接器由聚氯乙烯制成，球囊内非透射性物质由90%铂及10%铱合金制成。

基本用途:

用于做脊柱后凸成形术手术时，扩张椎体形成空腔，以便注入骨水泥来恢复、稳定椎体。



优异特点:

- 球囊耐压性好，耐压达到400psi以上，确保使用安全。
- 通过性好，经折叠后直径较小，能轻松通过工作通道。
- 回缩性好，使用后可从工作通道中轻松撤回。
- 创新的平头制造技术，使扩张更加充分。
- 贴心的客户定制服务，可以根据客户不同需求提供相应定制服务。

样品经验:

- 球囊尺寸：15（15-20）mm。
- 显影环位置： 15±10% mm。
- 球囊额定承压： 200psi ± 10%。
- 球囊额定容积为不小于3mL。
- 在工装内扩张球囊至极限压力（400psi），保持30min，各部位具备良好的密封性。

软头负压导引鞘

适用范围:

供输尿管扩张、内窥镜及器械的置入提供一个持续的工作通道用。

基本配置:

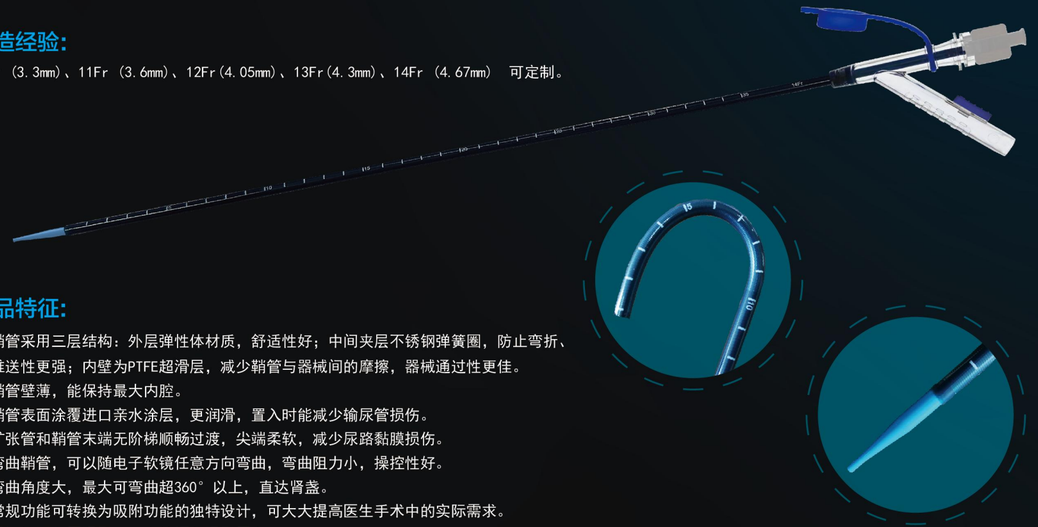
该产品由万向可调弯鞘管和扩张器组成。

制造经验:

10Fr （3.3mm）、11Fr （3.6mm）、12Fr（4.05mm）、13Fr（4.3mm）、14Fr （4.67mm） 可定制。

产品包装:

单支单套包装，可提供灭菌服务。



产品特征:

- 鞘管采用三层结构：外层弹性体材质，舒适性好；中间夹层不锈钢弹簧圈，防止弯折、推送性更强；内壁为PTFE超滑层，减少鞘管与器械间的摩擦，器械通过性更佳。
- 鞘管壁薄，能保持最大内腔。
- 鞘管表面涂覆进口亲水涂层，更润滑，置入时能减少输尿管损伤。
- 扩张管和鞘管末端无阶梯顺畅过渡，尖端柔软，减少尿路黏膜损伤。
- 弯曲鞘管，可以随电子软镜任意方向弯曲，弯曲阻力小，操控性好。
- 弯曲角度大，最大可弯曲超360°以上，直达肾盏。
- 常规功能可转换为吸附功能的独特设计，可大大提高医生手术中的实际需求。
- 通过控制负压吸引口，有效调节吸引压力。

输尿管导引鞘

产品用途：

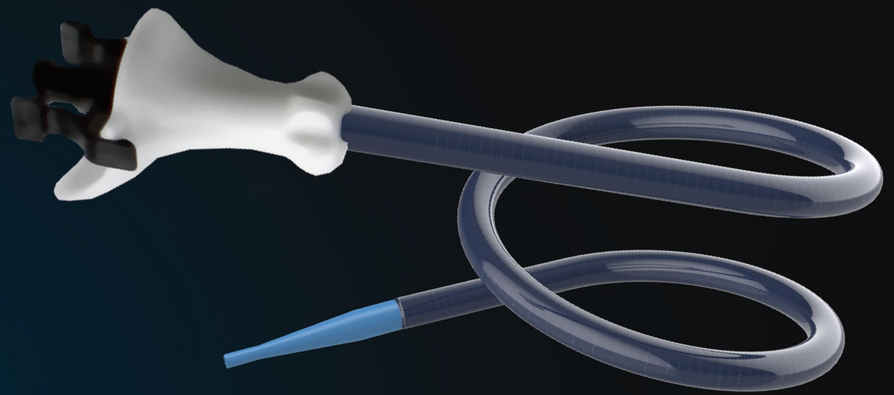
用于在内窥镜泌尿外科手术期间建立导管，从而方便内窥镜和其他器械进入泌尿道。在反复更换器械时，工作通道可保护输尿管。护套还可以保护精密的仪器和较小的柔性示波器不受损坏。护套具有亲水涂层，可在输尿管扩张时形成低摩擦表面。

产品规格：

- 内径 = 9.5fr / 10fr / 12fr / 14fr 或定制
- 长度 = 15cm~60cm 或定制

产品结构：

鞘管和扩张管



产品包装：

- 单支单套独立包装
- 纸塑袋包装灭菌

适用范围：

该产品用于泌尿科临床手术

输尿管支架

产品用途：

输尿管支架，有时也称为双J管支架，是插入输尿管中的细管，以防止或治疗从肾脏流出的尿液阻塞。成年患者使用的支架长度在24至30厘米之间。另外，支架具有不同的直径或规格，以适合不同尺寸的输尿管。通常在膀胱镜的帮助下插入支架。支架的一端或两端可以盘绕以防止其移动出位，这称为JJ支架，双J支架或猪尾巴支架。

产品用途：

设计用于帮助尿液从肾脏排泄到膀胱或外部尿液收集系统或设备。

产品特性：

- 材料：TPU（热塑性聚氨酯）。
- 颜色：乳白，蓝色，黄色或定制。
- 100%不含乳胶。
- 可置于人体内30~360天。
- 两端开口或一端开口另一端封头。
- 高效排液和引流。
- 导管含有完整的X射线，有助于导管定位和查找。
- 可以按客户需求，定制导丝与推管，与导管一起组装成输尿管支架套件。
- 生产工艺包含：挤出、尖端、打孔、环形印刷、圈状成型、清洁、包装等。

规格尺寸：

- 外径：3.7fr、4.7fr、6fr、7fr、8fr 等。
- 管体长度（卷曲状态）：24cm、26cm、28cm、30cm或定制。

微创扩张引流套件

产品功能：

本产品主要用于泌尿外科微创腹腔镜手术，作为扩张、支撑、引流用的扩张装置主要用于自然腔或组织的扩张；剥皮型：主要用于自然腔或组织的支撑，易于引流管，内窥镜等手术器械进入装置。

使用材料：

采用医疗级 PTFE / FEP / PP / PE 等材料制成。

产品颜色：

蓝色、灰色、白色、绿色或定制颜色。

产品尺寸范围：

从4fr到32fr或更大更小。

产品结构：

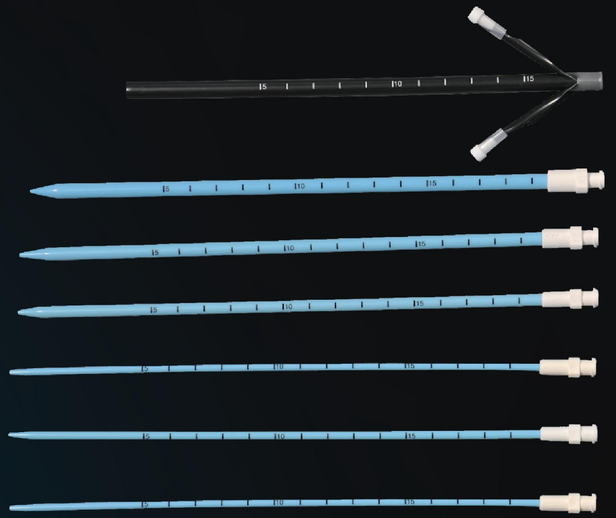
单腔管（直态、渐变、突变）。

生产工艺：

管材挤出，尖端成形，管体印刷等。

产品特性：

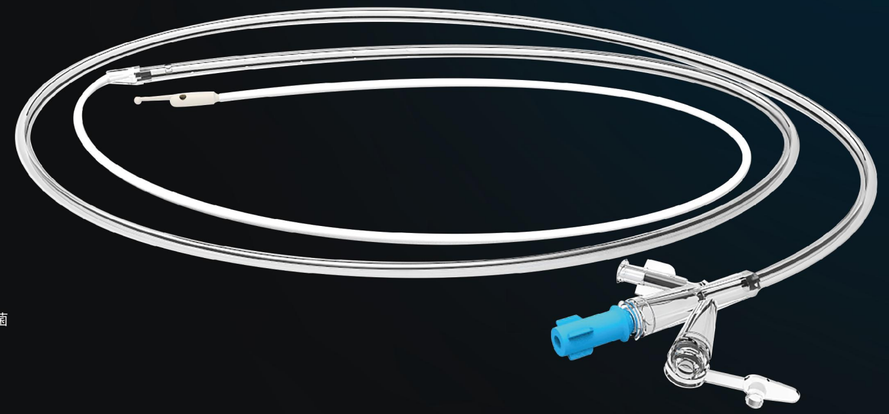
硬度中等，具有良好的生物相容性和出色的防辐射效果。



胃肠管

产品用途：

该产品适用于胃肠减压，液体或液体营养物的输入和排出（真空）液，十二指肠和空肠营养性胃管的引流. 该产品由专业医生和护士使用。



腔型结构：

单腔、双腔、三腔。

产品包装：

单支单套包装 或 纸塑袋灭菌

产品特性：

- 材质：PUR(热塑性聚氨酯)，符合生物相容性和稳定性。
- 材料硬度：80~90A Shore x射线或完全不透射线。
- 颜色：透明、白色、蓝色或定制。
- 100%不含乳胶。
- 印刷清晰，头部密封无泄露。
- 可以配置标准件导丝。

产品规格：

- 尺寸：4Fr ~ 18Fr 或定制。
- 长度：115cm~145cm。
- 导丝：不锈钢导丝或定制。

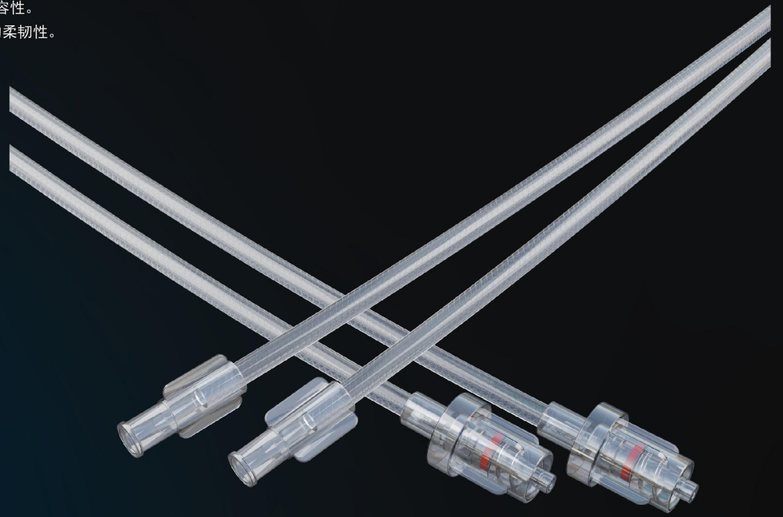
高压编织管

产品描述：

高压编织管，或称高压监测管，用于在PTCA、PCI操作或血管成形术程序中注入造影剂和其他医疗解决方案。

关键特征：

- 双层TPU（热塑性聚氨酯）具有良好的生物相容性。
- 尼龙编织层增强管体承受力，同时保持良好的柔韧性。
- 配置标准的PC材料鲁尔公接头和母接头。
- 高强度公接头，自带360度旋转。
- 可承受正常工作压力 1200psi。
- 最高爆破压力 1500psi。
- 耐弯曲。
- 根据客户要求，可安排灭菌包装。
- 可定制尺寸、材料。



产品规格：

- 外径 = 3.65mm，内径 = 1.8mm
- 外径 = 4.8mm，内径 = 2.4mm
- 长度 = 10cm ~ 300cm任意长度或定制

导管挤出
后道工艺
注塑

导管挤出

常用原材料：

TPU(聚氨酯)、PA(聚酰氨)、Pebax(改性尼龙)、PVC(聚氯乙烯)、PP(聚丙烯)、PE(聚乙烯)、PS(聚苯乙烯)、PC(聚碳酸酯)、POM(聚甲醛)、TPE(热塑性弹性体)、EVA(乙烯-醋酸乙烯共聚物)、FEP(氟化乙烯丙烯共聚物)、PFA(全氟烷氧基树脂)、ETFE(乙烯-四氟乙烯共聚物)、PTFE(聚四氟乙烯)、PEEK(聚醚醚酮)、PETG(聚对苯二甲基乙二醇酯)、ABS(丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物)等。

腔型结构：

编织加强管、绕簧加强管、多腔编织绕簧管、多层复合管、球囊料管、单腔管、单腔变径管、多腔变径管、多排管、实心棒、异型管等（可根据客户需求进行设计加工）。

性能分类：

耐高压导管、防紫外线导管、阻燃导管、抗菌导管、抗伽玛导管、抗折导管、亲水导管、球囊导管、微流量导管等（可根据客户需求进行性能加工）。

主要用途：

介入类、泌尿类、消化类、呼吸类、妇科类等。

管体尺寸：

- 内径：0.05 ~ 20mm（0.0019” ~ 0.79”）
- 外径：0.2 ~ 25mm（0.0079” ~ 0.99”）
- 壁厚：0.025 ~ 7.0mm（0.001” ~ 0.28”）

材料硬度：

肖氏60A ~ 80 D 或 定制

公差范围：

+/-0.015 ~ +/-0.10mm（0.00059” ~ 0.0039”）

后道工艺

斜切　尖端　封头
绕簧　熔融　锡焊
钻孔　冲孔　显影环

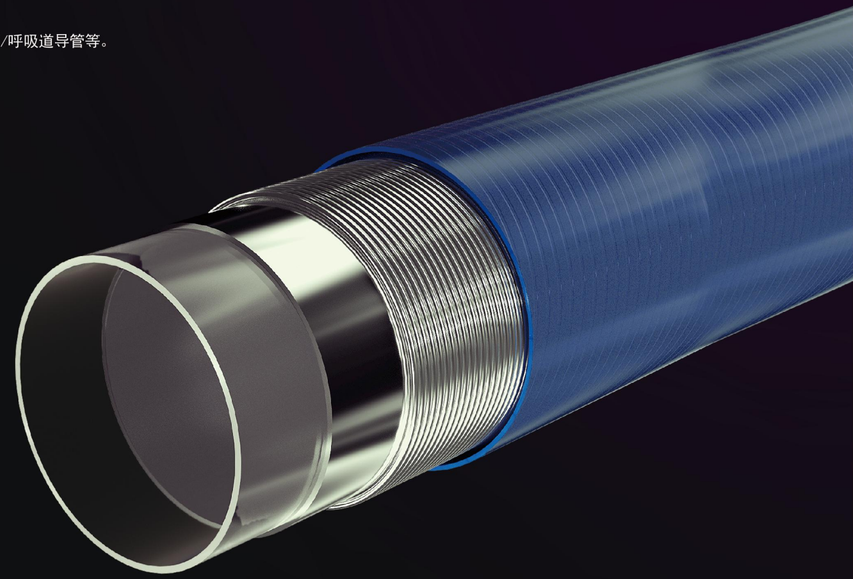
涂层　粘胶　印刷
弯曲　编织　研磨
倒角　扩口　修边

浸涂　注塑　割缝
组装　切割　定型
软头　流变　焊接

复合绕簧管

产品描述：

金属绕簧管主要用于冠脉/电生理/外周/神经/泌尿/呼吸道导管等。



产品规格：

- 内径 = 1.7Fr ~ 40Fr 可定制
- 长度 ≦ 200cm

产品包装：

- 单支包装 或 按定制需求
- 可根据客户要求做涂层

产品配置：

- 外层：Pebax。
- 中间层：金属扁丝或圆丝绕簧。
- 内层：Ptfe、PA 或 Pebax。

复合编织管

产品描述：

金属编织管主要用于冠脉/电生理/外周/神经/泌尿/呼吸道导管等。

产品规格：

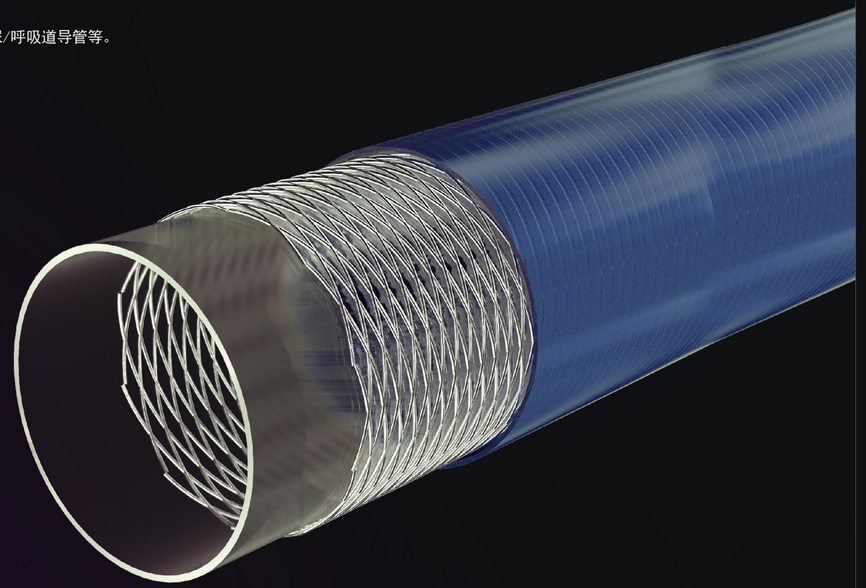
- 内径 = 1.7Fr ~ 40Fr 可定制
- 长度 ≦ 200cm

产品包装：

- 单支包装或按定制需求
- 可根据客户要求做涂层

产品配置：

- 外层：Pebax。
- 中间层：金属扁丝或圆丝编织。
- 内层：Ptfe 或 Pebax 内管。



复合编织绕簧管

产品描述：

金属编织+绕簧复合管主要用于冠脉/电生理/外周/神经/泌尿/呼吸道导管等。

产品规格：

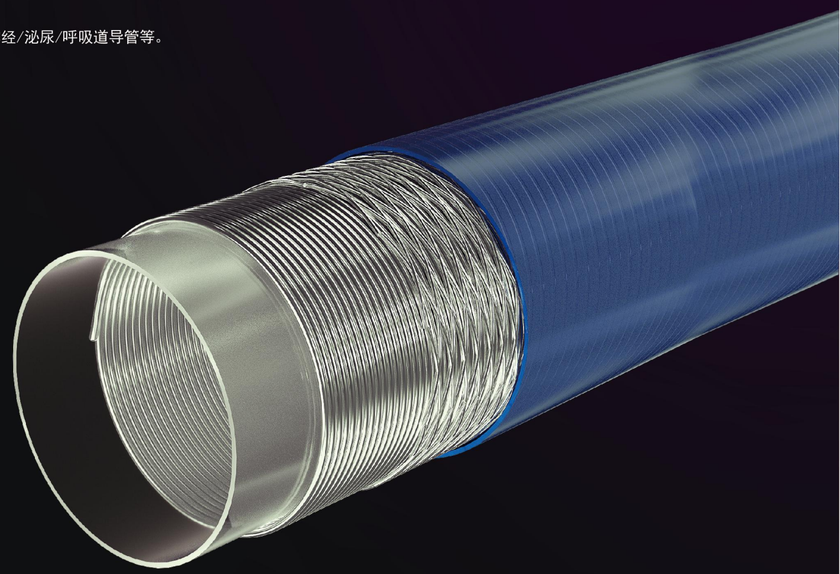
- 内径 = 1.7Fr ~ 40Fr 可定制
- 长度 ≦ 200cm

产品包装：

- 散装 或 单支包装 或 定制
- 可根据客户要求做涂层

产品配置：

- 外层：Pebax、PA 等。
- 中间层：金属扁丝或圆丝， 编织和绕簧。
- 内层：Ptfe、Pebax 或 PA。



PI 编织加强管

适配器械： 取石网篮、电子软镜通道、导丝管腔、介入鞘管、穿刺工具等。

优势特征：

- PI材料具有出色的强度、耐温性、热稳定性，即使很小的尺寸也能保持其性能。而编织加强可以增强管材的耐压能力和推送能力。PI编织管更是结合了两者的特点，是一种扭控性、灵活性、强度、可推送性极佳的复合管材料。
- 超薄壁厚、大内腔、刚性高、支撑力强、绝缘性能优、操作灵活。
- 内外层都采用最为先进的浸涂工艺。

腔型结构：

管体三层结构

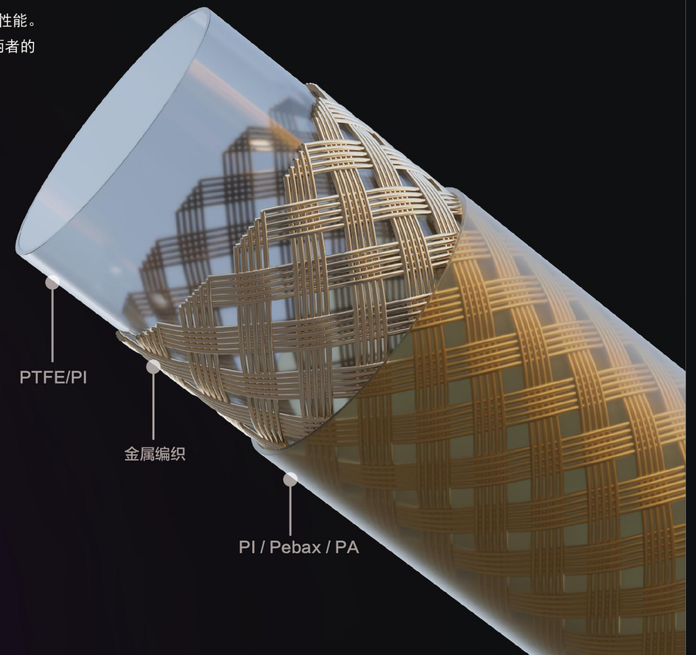
- 内层采用PTFE 或 PI（聚酰亚胺）材料。
- 中间层为金属编织丝，加强网层。
- 外层为 PI、Pebax、或 PA。

制造经验：

- 0.63 * 0.5mm
- 0.80 * 0.65mm
- 按客户要求定制化服务

产品包装：

- 双层PE袋密封包装
- 按客户要求单支包装



PTFE浸涂管

浸涂工艺：

- 超薄壁厚
- 高润滑性
- 抗拉强度优异
- 输送效率佳

带芯轴交付：

- 显著增加生产效率
- 内径不变小
- 良品率提高

产品规格：

- 定制化服务
- 常见壁厚范围：0.005mm ~ 0.03mm（0.0002” ~ 0.0012”）

产品包装： 带芯轴交付，双层PE袋密封包装，或按客户要求单支包装。

注塑工艺

加工优势:

- 定制产品OEM服务
- 配套注塑万级车间
- 降低产品周转的清洗等工序
- 有效阻止清洗工序造成的析出、开裂等不良

服务范围:

- 覆盖PP/PE/PA/ABS/PC等医疗级注塑材料
- 为客户设计定制人机化的接头

公司概况

NANTONG ENOVE PRECISION PLASTICS CATHETER CO.,LTD

南通伊诺精密塑胶导管有限公司

- **成立年份:**
  2007年10月

- **主营业务:**
  医疗导管与管材的定制化服务

- **地理位置:**
  江苏省南通市崇川区新胜路252号

- **厂房面积:**
  近40000平方米
  万级净化车间 / 研发中心 / 实验室

- **质量管控:**
  ISO13485:2016 质量管理体系

发展史

2007
南通伊诺精密塑胶导管有限公司成立

2009
通过并执行 IS013485：2008医疗器械质量管理体系

2010
成功研发 1200psi 高压编织类导管

2013
获得“国家高新技术企业”认定

2014
获得“江苏省民营科技型企业”认定

2017
通过“知识产权管理体系”认证

2018
获得“南通市工程技术研究中心”认定

2019
成为全球多家头部医疗器械企业合格供应商

2021
通过“两化融合管理体系”和“四星级上云企业”认证

2022
获得“江苏省专精特新企业”和“南通市市级企业技术中心”认定

2023
占地27亩、总建筑面积4万平方米新厂房开工建设

2023
获得“江苏省工程技术研究中心”认定

企业文化

企业愿景
做全球领先的医疗导管供应商

企业使命
为客户创造价值、为员工搭建舞台、为社会做出贡献

核心价值
诚信、创新、敬业、感恩

核心设计与制造

专业研发团队

初期，快速精准对接与评估项目需求，并及时反馈至客户端；同时合理定制/设计开发方案，加速设计优化与定型。

专业项目管理

完善的合作体系，人员积极响应并配合项目进度，针对项目开发全程实施严格监督与节点管控。

多领域、多产线平台优势

16余载产品设计开发和工艺累积，多领域产品原材料储备丰富；全产线制造设备，满足快速制样、批量定制/代工的市场需求。

客户第一

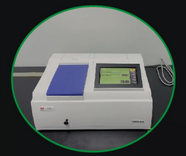
全方位售前、售中、售后，始终坚持“客户第一”服务理念，时刻关注、满足客户需求。

★ 质量管理体系

公司研发及生产基地拥有厂房40,000平方米配有12,000平方米的万级洁净车间，通过了ISO13485:2016国际质量体系认证。

★ 先进的检测实验设备

高精度测径仪/测厚仪、微生物限度仪、紫外可见分光光度计、霉菌/恒温恒湿培养箱、不溶微粒检测仪等。



通过持续的研发投入，已完成以塑胶管材.医疗导管类研发生产为核心工艺的平台搭建，掌握了多款国内外高端介入类导管，鞘管等产品必备的产业化技术：覆盖神经、心血管、冠脉、电生理、泌尿等多领域。

高效能智能化

先进生产、检测、实验设备1000＋台，30条精密制造、自动化生产线。
包括 PI编织加强管、 导引鞘组、微导管、介入血管鞘、可调弯鞘管、电子软镜管、造影导管、导引导管、锥体球囊导管、输尿管导引鞘管、输尿管支架、扩张导管、中心静脉导管、血液透析导管、肠胃管、尼龙编织加强管等产品系列。

★ 高效能自动化生产

1,000+
先进生产、检测、实验设备

30
精密制造、自动化生产线

8500万米
各类管材年产能

一体化平台

- 研发 / 优化 / 生产

85,000,000 米
年产能

1,000,000 米
编织，绕簧加强管

12,000 m2
万级洁净车间

1000 +
生产检测及实验设备

1500 +
全球器械合作商

65
专利

17 年
研发制造

WWW.**ENOVE**.CN

邮箱 sales@enove.cn

网址 www.enove.cn

传真 0086 513 8098 8083

电话 0086 513 8098 8080
0086 513 8098 8086